

**SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA**  
**Inšpektorát životného prostredia Žilina**  
**Legionárska 5, 012 05 Žilina**

Číslo: 1045-3621/2012/Daň/770640104/Z16

Žilina 06. 02. 2012



**R O Z H O D N U T I E**

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z.z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov podľa § 8 ods. 2, písm. a) bod 1., bod 7., § 8 ods. 2, písm. c) bod 10., § 8 ods. 2, písm. f) bod 1., podľa § 17 ods. 1 a podľa § 28 ods. 1 písm. a) zákona o IPKZ a na základe konania vykonaného podľa zákona o IPKZ a zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“)

**mení a dopĺňa**  
**i n t e g r o v a n é   p o v o l e n i e**

č.3017-11395/2007/Kun/770640104 zo dňa 16.04.2007, č.6477-27895/2007/Kun/770640104/Z1 zo dňa 28.08.2007, č.9554-41967/2007/Kun/770640104/Z2-SP1 zo dňa 20.12.2007, č.3177-8353/2008/Kun/770640104/Z3 zo dňa 05.03.2008, č.4325-13177/2008/Kun/770640104/Z4 zo dňa 16.04.2008, č.4325-13174/2008/Kun/770640104/Z4-SKZ2 zo dňa 17.04.2008, č.4333-11687/2008/Kun/770640104/Z5-SP2 zo dňa 04.04.2008, č.6818-26807/2008/Daň/770640104/Z6 zo dňa 11.08.2008, č.9708-42343/2008/Daň/770640104/Z7-SKZ2 zo dňa 17.12.2008, č.3359-7307/2009/Daň/770640104/Z8 zo dňa 02.03.2009, č.5477-23887/2009/Daň/770640104/Z9 zo dňa 16.07.2009, č.7549-29979/2009/Daň/770640104/Z10 zo dňa 21.09.2009, č.8872-33993/2009/Žer/770640104/Z11-SP3 zo dňa 22.10.2009, č.10021-41912/2009/Daň/770640104/Z12 zo dňa 28.12.2009, č.6140-21417/2010/Daň/770640104/Z13 zo dňa 13.07.2010, č.3441-6917/2011/Daň/770640104/Z14 zo dňa 07.03.2011 a 5688-26265/2011/Daň/770640104/Z15 zo dňa 14.09.2011 (ďalej len „IP“) vydané inšpekciou na vykonávanie činností v prevádzke „SlovZink, a.s., Košeca“, pre prevádzkovateľa SlovZink, a.s., Košeca, Továrenská 545, 018 64 Košeca, IČO: 35 772 204, podľa § 8 ods.6 zákona o IPKZ :

**a)** V časti „I. Základné informácie o prevádzke“ (str. 2 / 33 IP) súčasťou integrovaného povolenia je podľa § 8 ods. 2 zákona o IPKZ dopĺňa:

**v oblasti ochrany ovzdušia:**

- udelenie súhlasu na vydanie rozhodnutia o dočasnom užívaní stavby „Zvýšenie technologickej úrovne výroby ZnO SlovZink a.s. Košeca“, ako súčasti veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia počas skúšobnej prevádzky podľa § 8 ods. 2 písm. a) 1. zákona o IPKZ v súlade s § 17 ods. 1. písm. a) zákona č. 137/2010 Z.z. o ovzduší (ďalej len „zákon o ovzduší“),

- určenie emisných limitov a všeobecných podmienok prevádzkovania podľa § 8 ods. 2 písm. a) 7. zákona o IPKZ v návaznosti na § 17 ods. 1 písm. d) zákona o ovzduší,

#### **v oblasti ochrany zdravia ľudí:**

- posúdenie návrhu na začatie kolaudačného konania stavby „Zvýšenie technologickej úrovne výroby ZnO SlovZink a.s. Košeca“, v zmysle § 8 ods.2 písm. f) bod 1. zákona o IPKZ, v súlade s § 13 ods. 3 písm. c) zákona č.355/2007 Z.z. o ochrane, podpore a rozvoji verejného zdravia a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len „zákon o verejnom zdraví“).

Stavba „Zvýšenie technologickej úrovne výroby ZnO SlovZink a.s. Košeca“ je realizovaná v existujúcej hale „weterilka“ a v dvoch prístavkoch na pozemku s parcelným č.996/12 k.ú. Košeca.

V existujúcom objekte boli realizované vnútorné úpravy podlahy, výrezy vrát, doplnenie nových vstupov a v časti nad novým výrobným zariadením bola inštalovaná nová žeriavová dráha podpretá oceľovými stĺpmi pre žeriav nosnosti 5 t. Zmena oproti pôvodnému projektu bola v osadení technológie na mikropilótach vzhľadom na seizmickú odolnosť konštrukcií.

#### **Dispozičné usporiadanie**

- Došlo k zmene dispozičného usporiadania výrobnjej linky, ktoré bolo vyvolané zmenou technológie, homogenizačného zariadenia a odlievacieho dopravníka, rovnako osadenie výrobnjej linky s regeneráciou spalín vyžadovala zväčšenie pôdorysnej plochy a vybúranie podlahy pod chemickými konvertormi.
- Baliareň, paletizácia a plnenie obrích vriec presunulo do priestoru starej baliarne, v ktorej bolo potrebné stavebne upraviť pôvodný strop nad baliarňou na osadenie dopravníkov a zásobníkov nad baličkami.
- Na dopravu paletizovaných výrobkov bolo potrebné pred existujúcou starou baliarňou vybudovať spojovaciu chodbu od novej baliarne po sklad výrobkov starej baliarne.
- Investor požadoval riešiť zníženie hlučnosti existujúceho aj nového ventilátora.

V realizačnom projekte, v stavebnej časti pribudli:

- Pilotové základy
- Havarijná nádrž pre homogen. zariadenie
- Kanály pre regeneračné a reverzačné jednotky
- Prístavba haly pre baliareň
- Oprava strechy
- Protihluková stena
- Úpravy pre manipuláciu s obrími vrecami
- Dusíková stanica
- Náhradný zdroj

#### **Opis inštalovanej technológie:**

Homogenizačné zariadenie slúži na pretavovanie veľkých Zn ingotov o hmotnosti až 1600 kg v ochrannej atmosfére dusíka na menšie kusy pomocou odlievacej linky. Taviaci výkon je do 3 t/hod. a nominálna kapacita je 14 t zinku v tekutom stave. Homogenizačné zariadenie je vybavené zariadením na indukčné miešanie taveniny.

Taviaca sklopná pec AHZ 14000/N– tvrdé zinky sa dopravujú do pece žeriavom, tavia v ochrannej atmosfére dusíka pri teplote max. 750 °C, teplo vzniká zo spaľovania zemného plynu (7 x plynový horák RFG 225, o max. výkone 7 x 220 kW). Celkový menovitý tepelný výkon taviacej sklopnej pece je 1,54 MW. Spaliny zo spaľovania zemného plynu sa s pretavovaným Zn v dusíkovej atmosfére nemiešajú – nepriamy procesný ohrev. Tieto spaliny sú vypúšťané do

ovzdušia komínom Ø 710; výška 13 615 mm, Predpokladané zloženie spalín :  $O_2 = 3\%$ ,  $CO_2 = 10.29\%$ ,  $CO = 0\%$ .

Dusíková stanica – v prevádzke sa predpokladá spotreba  $N_2$  počas pretavovania, teda chodu homogenizačného zariadenia o množstve  $30 \text{ m}^3/\text{hod}$ . Dusíková stanica obsahuje tieto technologické zariadenia: vzduchová stanica, filtre, dusíkový vyvíjač, zásobník dusíka s objemom  $0,5 \text{ m}^3$ , výstupný regulátor tlaku, filtre. Pri prevádzkovaní dusíkovej stanice je vypúšťaný prebytočný vzduch obohatený o kyslík.

Náhradný zdroj - dieselagregát je umiestnený v samostatnom murovanom objekte a slúži na dodávku elektrickej energie v čase jej výpadku z verejného rozvodu. Typ zariadenia je GP 305 A/I-A, o inštalovanom výkone (max. prúd): 275 / 220 kVA / kW LTP ( $I_n=397 \text{ A}$ ).

Záložný výkon EZA 300 kVA/240 kW

Menovitý výkon EZA 275 kVA/220 kW

Pre náhradný zdroj sa neuplatňuje emisný limit.

Odlievacia linka sa používa s kovovými formami o veľkosti pretaveného zinku 10 kg. Na odlievacej linke je rad zabezpečovacích plynových horákov pre ohrev odlievacieho pásu o celkovom výkone 40 kW, spaliny z tohto ohrevu sú zaústené do pracovného prostredia haly. Odliaty Zn v kovových formách je chladený technologickou vodou, ktorá je odvádzaná do ČOV AQ 150. Na odlievacej linke v časti vratnej stanice dopravníka sa formy postrekujú vodou. Táto časť je zakapotovaná a vzniknuté pary sú vyvedené potrubím Ø 300 v ktorom je zabudovaný ventilátor. Potrubie vyústené cez bočnú stenu haly. Vodná para je vypúšťaná len v čase odlievania a chladenia malých ingotov.

#### Chemické konventory:

V prevádzke bolo inštalovaných šesť chemických konvertorov s regeneráciou spalín, zoskupených do troch dvojíc. Každé dva chem. konvertory boli napojené na jednu oxidačnú šachtu. Každý konvertor je vykurovaný dvoma horákmi na zemný plyn typu Regens-Monoflame, so spaľovacím výkonom 300 kW, výkon s regeneráciou je cca 400 kW, teplota do  $1\,300^\circ\text{C}$ . Teplota potrebná na odparenie zinku je  $860^\circ\text{C}$ . Celkový menovitý tepelný výkon je 3,6 MW.

Kapacita celého zariadenia je 7 200 t/rok, priemerný denný výkon jedného konvertora je 4 t ( $170 \text{ kg}/\text{hod}$ . /  $700 \text{ l}$  roztaveného zinku vo vsádzke).

Regenerácia spalín sú tri regeneračné a tri reverzačné jednotky. Tieto zariadenia znižujú spotrebu plynu na tavenie až o 30% oproti pôvodnému riešeniu. Pre každú dvojicu konvertorov je jedna regeneračná a jedna reverzačná jednotka. Pre osadenie regeneračných a reverzačných jednotiek sa vybudovali tepelne izolovaných kanále a technológia sa osadila na mikropilóty.

Regenerácia spalín vyžadovala zväčšenie pôdorysnej plochy a vybúranie celej podlahy pod chemickými konvertormi. Z priestorových dôvodov sa jedna reverzačná jednotka umiestnila do prístavku vedľa haly weterilka.

Upravovala sa oxidačná komora aj žiaruvzdorná výmurovka, časť spalín z regeneračnej jednotky odchádza do oceľového komína priemeru 500 mm, výška komína 14 000 mm. Predpokladané zloženie spalín :  $O_2 = 2,0 \%$ ,  $CO_2 = 8,9 \%$ ,  $H_2O = 17,1 \%$ ,  $N_2 = 72,0 \%$ .

Oxidačné šachty 3 ks a jedna usadzovacia komora sú upravené na podmienky novej technológie regenerácie spalín. V oxidačných šachtách dochádza k oxidácii plynného zinku na oxid zinočnatý (ZnO). Na prisávanie dostatočného množstva vzduchu slúžia prisávacie otvory v bočných stenách každej šachty a dýzy na dodatočný prívod vzduchu ventilátorom.

#### Doprava a skladovanie

Na dopravu ZnO od skladovacích zásobníkov do baliarni sa požili reťazové dopravníky – redléry.

Vlastná doprava ZnO je rozdelená na tri úseky: doprava z hlavného filtra do zásobníkov, doprava z chladiacej batérie do zásobníkov, doprava zo zásobníkov do baliarní.

Zmena riešenia vyžiadala aj zmenu výšky korčkových elevátorov a oceľových konštrukcií pod zásobníky. Osadené boli dva skladovacie zásobníky o objeme  $2 \times 35 \text{ m}^3$  a rozmeroch: priemer je 3,4 m; výška valcovej časti je 2,442 m; výška kužeľového dna je 3,387 m; celková výška zásobníka je 5,878 m, vybavené tenzometrickými váhami. Na dopravu a balenie sa využíva aj homogenizačné silo a tenzometrické váhy.

#### Balenie a paletizácia

Došlo k zmene situovania baliarne do objektu existujúcej starej baliarne. Zmena si vyžiadala úpravu existujúceho objektu a to zosilnenie stropu a vybudovanie novej OK pod zásobníky, OK k baličke a vybudovanie spojovacej chodby a stavebné úpravy pre manipuláciu s obrobkami.

- Osadili sa dve baliace zariadenia; jedno je určené na plnenie papierových 25 kg vriec s ručným vkladáním a druhé zariadenie je na plnenie big-bagov. Tiež sa osadila paletizačná linka so zásobníkom prázdnych paliet.

#### Kompresorová stanica

Realizované sú dva kompresory typu EKO 37-10, EKO 45 -10a jeden kompresor typu DMD-10. Kompresor EKO 37-10 s ef. tlakom do 1 MPa a výkonom  $324 \text{ m}^3/\text{hod.}$ , EKO 45-10 s ef. tlakom do 1 MPa a výkonom  $57 \text{ m}^3/\text{hod.}$ , kompresor DMD 100-10 s ef. tlakom do 1 Mpa. Kompresory EKO 37-10 a DMD 100-100 sú inštalované na potreby technológie a tretí EKO 45-10 na ovládanie klapiek pri výpadku el. energie, aby nedošlo k stratám vo výrobe. Kompresor EKO 45-10 je napojený na náhradný zdroj a uvedie sa do prevádzky len pri výpadku el. energie.

Kompresory sú napojené na vzdušník s objemom  $2,5 \text{ m}^3$  (1,2 MPa).

Dodávatelia baličky a filtrov požadovali stlačený vzduch z rosným bodom –  $40^\circ \text{C}$ , preto sa ku kompresorom v zaradil vymrazovací sušič na –  $40^\circ \text{C}$ .

Na čistenie kondenzátu je použitý separátor oleja z kondenzátu. Separovaný olej bude likvidovaný ako odpad. Vyčistená voda je kontrole kvality odvedená do areálovej kanalizácie cez kanalizačnú vpusť.

V chemickom konventore pri teplote  $860^\circ \text{C}$  bude dochádzať k postupnému odparovaniu zinku, pary ktorého budú stúpať pod izolované veko konventora, ktoré zabraňuje kondenzácii Zn pár a následnému stekaniu tekutého Zn na hladinu.

Pary zinku budú vystupovať z konventora do vodorovného kanála s hradítkom ďalej do oxidačnej šachty, cez otvory ktorej sa prisáva vzduch na oxidáciu zinkových pár. Množstvo privádzaného vzduchu je závislé na požadovanej výslednej kvalite ZnO.

Každé dva chemické konventory mali mať jednu spoločnú oxidačnú šachtu. Z každej oxidačnej šachty mal byť pevný ZnO odťahovaný murovaným kanálom do viacpriestorovej separačnej komory.

Z usadzovacej komory prúdi ZnO potrubím do chladiacej batérie. Časť usadeného ZnO z chladiacej komory je dopravníkom vynášaná ako hotový produkt.

Ochladené spaliny z chladiacej batérie budú potrubím po ochladení prisávaným vzduchom na teplotu  $130^\circ \text{C}$  dopravené do tkaninového filtra. Prefiltrované spaliny sú z filtra odťahované koncovým ventilátorom a oceľovým komínom do ovzdušia. Zachytený prachový ZnO v hlavnom filtri padá do zbernej násypky s reťazovým dopravníkom, ktorý zaväza dva oceľové skladovacie zásobníky s objemom 20 t. Do tejto dopravnej cesty je zaústený aj dopravník od chladiacej batérie.

Zo skladovacích zásobníkov je hotový produkt závitovkovými dopravníkmi dopravený do dvoch menších prevádzkových zásobníkov  $2 \times 35 \text{ m}^3$  - jeden na plnenie big-bagov s hmotnosťou 1000 kg, druhý na balenie papierových vriec o hmotnosti 25 kg.

Papierové vrecia sa plnia na baličke s jednou plniacou hubicou a ručným vkladáním vriec. Plné vrecia budú dopravované vodorovným dopravným pásom na vstupnú časť automatickej paletizačnej linky, ktorá ukladá vrecia na EURO palety. Tieto sú dopravené k fóliovaciemu zariadeniu.

Takto zabalené výrobky budú dopravené do skladu hotovej výroby. Manipulácia s paletami a big-bagmi bude zabezpečovaná vysokozdvížnými vozíkmi.

Pri tavení zinkov dochádza postupne k zanášaniu chemického konventora prísedami kovov, ktoré sa zhromažďujú na dne konventora a znižujú tak kvalitu výsledného produktu. Pri odstávke sa z dna konventora mechanicky, pomocou oceľovej tyče, ponorením do roztavenej masy a po zatuhnutí vytiahne celý obsah kladkostrojom - vedľajší produkt - troska.

Zinok v parách, ktorý je ešte v komore, ale značne znečistený prísedami sa bude odvádzať cez oxidačnú šachtu do vyháracieho filtra – vedľajší produkt – kanálová farba.

Vyhárací filter a chladiaca batéria sú situované na voľnom vonkajšom priestore vedľa existujúceho objektu haly. Pre uskladnenie nových výrobkov a dovezených polotovarov boli využité existujúce skladové priestory.

Vzduchotechnika predmetnej stavby je rozdelená podľa jednotlivých výrobných uzlov :

- Hlavný filter
- Vyhárací filter
- Filter dopravných ciest a baličky
- Filter na plnenie obrích vriec – big-bagy

### Hlavný filter

Je naň napojená kompletná výrobná linka od chemických konventorov, cez oxidačné komory, usadzovaciu komoru až po chladiacu batériu včítane - impulzný filter s automatikou „on line“, s automatickým čistením filtračných hadíc. Ventilátor je riadený frekvenčným meničom.

#### Navrhnuté parametre hlavného filtra sfdv 05/12-c-07:

Množstvo odsávanej vzdušiny	42 200 Nm <sup>3</sup> /hod.= 11,72Nm <sup>3</sup> /s)
Celkový tlak ventilátora	7 001 Pa
Teplota na vstupe filtra	110 – 130 °C, max. 130 °C
Výstupná zaprášenosť	5 mg/Nm <sup>3</sup>
Tlaková strata vzdušiny pred vstupom do filtra	5200 Pa
Filtračná plocha	735 m <sup>2</sup>
Tlak vzduchu pre spätný prefuk	6 bar
Spotreba tlakového vzduchu	56 Nm <sup>3</sup> /h
Druh filtračnej tkaniny	BLUETEX 221005

### Vyhárací filter

Sem sú zaústené výpary ZnO v dobe, keď je na dne konventorov usadené väčšie množstvo nežiaducich prísedí. Napojenie na vyhárací filter sa uskutoční po analýze prísedí vzorky odobratej z oxidačnej šachty.

#### Navrhnuté parametre vyháracieho filtra 05/12-c-03:

Množstvo odsávanej vzdušiny	16 000 Nm <sup>3</sup> /hod. = 4,44 Nm <sup>3</sup> / s)
Celkový tlak ventilátora	4 000 Pa
Teplota na vstupe filtra	130° C
Výstupná zaprášenosť	5 mg/Nm <sup>3</sup>
Tlaková strata vzdušiny pred vstupom do filtra	2500 Pa
Filtračná plocha	315 m <sup>2</sup>
Tlak vzduchu pre spätný prefuk	6 bar
Spotreba tlakového vzduchu	26 Nm <sup>3</sup> /h

Druh filtračnej tkaniny

BLUETEX MICRO 221005

**Filter dopravných ciest**

Na odprášenie dopravných ciest je navrhnutý impulzný hadicový filter skdb 06/06-1,6-0,1 s automatickým čistením hadíc „on line“. Filter je umiestnený v hale vedľa zásobníkov na skladovanie ZnO.

Navrhnuté parametre filtra:

Množstvo odsávanej vzdušiny	1 600 Nm <sup>3</sup> /hod. = 0,44 Nm <sup>3</sup> / s
Celkový tlak ventilátora	3 500 Pa
Teplota na vstupe filtra	21° C
Výstupná zaprášenosť	5 mg/Nm <sup>3</sup>
Tlaková strata vzdušiny pred vstupom do filtra	2600 Pa
Filtračná plocha	19 m <sup>2</sup>
Tlak vzduchu pre spätný prefuk	5 bar
Tlak pred filtrom	2,5 bar
Spotreba tlakového vzduchu	4 Nm <sup>3</sup> /h    3 Nm <sup>3</sup> /h
Tlakový rosný bod	- 40 ° C
Druh filtračnej tkaniny	BLUETEX MICRO 420514

**Filter baliaceho zariadenia na plnenie obrích vriec (big-bagy) a baličky na papierové 25 kg vrecia**

Odsávanie baličky a plniaceho zariadenia je riešené spoločným filtrom skdb 08/14-1,6-0,1. Filter je umiestnený v hale starej baliarne.

Navrhnuté parametre filtra:

Množstvo odsávanej vzdušiny	6 000 Nm <sup>3</sup> /hod. = 1,67 Nm <sup>3</sup> / s
Celkový tlak ventilátora	3 000 Pa
Teplota na vstupe filtra	v novom 21° C
Výstupná zaprášenosť	5 mg/Nm <sup>3</sup>
Tlaková strata vzdušiny pred vstupom do filtra	2100 Pa
Filtračná plocha	59 m <sup>2</sup>
Tlak vzduchu pre spätný prefuk	3,5 bar
Tlak pred filtrom	5 bar
Spotreba tlakového vzduchu	4 Nm <sup>3</sup> /h
Tlakový rosný bod	- 40 ° C
Druh filtračnej tkaniny	BLUETEX MICRO 420514

**b) V časti „A.5. Technicko-prevádzkové podmienky“ (str. 15 / 33 IP) dopĺňa podmienky pod bodom A.5.63 nasledovne :**

**A.5.63.** Podmienky prevádzkovania stavby „Zvýšenie technologickej úrovne výroby ZnO SlovZink a.s. Košeca“ počas skúšobnej prevádzky, ktorá sa určuje na sa vydáva na 12 mesiacov odo dňa nadobudnutia právoplatnosti tohto rozhodnutia:

**A.5.63.1.** Všetky technologické zariadenia budú prevádzkovať zaškolení pracovníci obsluhy podľa prevádzkových predpisov prevzatých od dodávateľa stavby.

**A.5.63.2.** Počas skúšobnej prevádzky vypracovať miestne prevádzkové predpisy a návody na obsluhu ku všetkým technologickým uzlom.

- A.5.63.3.** Periodické prehliadky, revízie a opravy technolog. zariadení budú vykonávané na základe servisných zmlúv.
- A.5.63.4.** Po konzultácii oprávnenou osobou vybudovať na spalínovodoch a výduchoch reprezentatívne miesta merania znečisťujúcich látok, vypúšťaných do ovzdušia.
- A.5.63.5.** Tieto miesta merania viditeľne označiť a zakresliť do projektovej dokumentácie skutočného vyhotovenia stavby.
- A.5.63.6.** Emisie znečisťujúcich látok vypúšťaných z výduchov :  
Výroba ZnO – chemické konventory ( spaľovanie zemného plynu),  
Výroba ZnO – hlavný filter,  
Výroba ZnO – vyhárací filter,  
Výroba ZnO – filter dopravných ciest,  
Výroba ZnO – filter balenia,  
Homogenizačné zariadenie (spaľovanie zemného plynu).  
budú zmerané prvým diskontinuálnym meraním oprávnenou osobou počas skúšobnej prevádzky a späva bude predložená inšpekcii ku konaniu o uvedení stavby do trvalého užívania.
- A.5.63.7.** Preukázať dodržanie určených emisných limitov opakovaným diskontinuálnym oprávneným meraním po dosiahnutí ustáleného chodu prevádzky celého zariadenia, čo bude dokladované sledovanými prevádzkovými parametrami.
- A.5.63.8.** Určené emisné limity, podľa všeobecne záväzného právneho predpisu na úseku ochrany ovzdušia sa pri diskontinuálnom meraní považujú za dodržané, ak žiaden výsledok diskontinuálneho merania neprekročí ustanovenú hodnotu.
- A.5.63.9.** Súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja znečisťovania ovzdušia výroba oxidu zinočnatého bude počas skúšobnej prevádzky doplnený, aktualizovaný podľa priebehu skúšobnej prevádzky a predložený inšpekcii na schválenie ku kolaudácii stavby.
- A.5.63.10.** Po nadobudnutí právoplatnosti tohto povolenia je prevádzkovateľ povinný požiadať Obvodný úrad životného prostredia o schválenie zmeny postupu výpočtu množstva emisií znečisťujúcich látok na určenie poplatku za znečisťovanie ovzdušia.
- A.5.63.11.** Počas skúšobnej prevádzky je potrebné vykonať objektivizáciu každého nového zdroja hluku na preukázanie, či je splnená podmienka B.3.1 integrovaného povolenia.
- A.5.63.12.** Vyčistená voda so separátora oleja z kondenzátu (pri kompresoroch) bude počas skúšobnej prevádzky sledovaná, či neobsahuje znečistenie (NEL):
- celý objem oddelenej vody sa vypustí zo separátora do nádoby, z ktorej sa odoberie vzorka, a až keď sa rozborom preukáže neprítomnosť NEL v tejto vode, môže byť vypustená do kanalizácie.
  - Výsledky rozborov predložiť inšpekcii ku kolaudácii stavby.
- A.5.63.13.** Vyhodnotenie skúšobnej prevádzky predloží prevádzkovateľ na inšpekciu spolu so žiadosťou o kolaudáciu stavby „Zvýšenie technologickej úrovne výroby ZnO SlovZink a.s. Košeca“, pred uplynutím doby, na ktorú bola určená skúšobná prevádzka.
- A.5.63.14.** Počas skúšobnej prevádzky bude preukázané, že sú dodržané všetky zákonom stanovené limitné hodnoty pre pracovné prostredie počas prevádzky homogenizačného zariadenia, odlievacej linky a aj oxidačných šácht (obsah N<sub>2</sub>, prašnosť, dioxíny a furány, aerosóly .....)

**C)** V časti „**B.1 Emisie znečisťujúcich látok do ovzdušia**“ v integrovanom povolení č.8872-33993/2009/Žer/770640104/Z11-SP3 zo dňa 22.10.2009 **mení tabuľku č. 4 nasledovne :**

Emisie do ovzdušia zo stavby „**Zvýšenie technologickej úrovne výroby ZnO SlovZink a.s. Košeca**“ nesmú prekročiť limitné hodnoty určené v tabuľke č.4:

Tabuľka č. 4

Emisný zdroj /zariadenie zdroja emisii	Miesto (typ) vypúšťania emisií	Znečisťujúca látka (ZL)	Emisný limit mg.m <sup>-3</sup> hmotnostný tok g.hod <sup>-1</sup>
Výroba ZnO (chemické konv.– spaľovanie zemného plynu – nepriamy procesný ohrev celkový menovitý tepelný výkon je 3,6 MW)	oceľový komín (Ø 0,5 m , výška 14 m)	NO <sub>x</sub>	200
		CO	100
Výroba ZnO (hlavný filter sfdv 05/12-c-07)	Výdych z odsávania emisií z výroby ZnO z chemických konvertorov (Ø 0,8 m , výška 14 m) výška prevýšenia nad prestrešením 2,1 m	1.skup. 1.podskup. <sup>1)</sup>	0,05 / 0,15
		2. skup. 3. podskup. <sup>2)</sup>	1 / 5
		TZL	10
		PCDD + PCDF <sup>3)</sup>	0,1 ng.m <sup>-3</sup>
Výroba ZnO (vyhárací filter 05/12-c-03)	Výdych z filtrovania emisií počas procesu vyhárania konvertorov (Ø 0,71 m, výška 14 m) výška prevýšenia nad strechu haly 2,1 m	1.skup. 1.podskup. <sup>1)</sup>	0,05 / 0,15
		2. skup. 3. podskup. <sup>2)</sup>	1 / 5
		TZL	10
		PCDD + PCDF <sup>3)</sup>	0,1 ng.m <sup>-3</sup>
Výroba ZnO (dopravné cesty - filter dopravných ciest skdb 06/06-1,6-0,1)	Výdych Ø 0,4 m	1.skup. 1.podskup. <sup>1)</sup>	0,05 / 0,15
		2. skup. 3. podskup. <sup>2)</sup>	1 / 5
		TZL	10
Výroba ZnO (plnenie big-bagov a baličky skdb 08/14-1,6-0,1)	Výdych Ø 0,4m	1.skup. 1.podskup. <sup>1)</sup>	0,05 / 0,15
		2. skup. 3. podskup. <sup>2)</sup>	1 / 5
		TZL	10
Homogenizačné zariadenie (nepriamy procesný ohrev zo spaľovania zem. plynu v 7 plynových horákoch o celkovom menovitom tepelnom výkone 1,54 MW)	Komín (Ø 710; výška 13 615 mm) výška prevýšenia nad strechu haly 2,1 m	NO <sub>x</sub>	200
		CO	100

<sup>1)</sup> kadmium a jeho zlúčeniny vyjadrené ako Cd

<sup>2)</sup> zinok a jeho zlúčeniny vyjadrené ako Zn

<sup>3)</sup> PCDD + PCDF – polychlorované dibenzo-p-dioxíny (PCDD) a polychlorované dibenzofurány (PCDF) pre zariadenia spracovávajúce kovové druhotné suroviny





Inšpekcia v zmysle § 3 zákona o správnom konaní a v súlade so zákonom o IPKZ oznámila dňa 31.10.2011 účastníkom konania a dotknutým orgánom začatie integrovaného konania. Inšpekcia doručila týmto subjektom žiadosť prevádzkovateľa a určila lehotu na vyjadrenie, ktorá uplynula dňa 03.12.2012 a upozornila, že na neskôr uplatnené pripomienky v zmysle § 13 ods. 3 zákona o IPKZ sa neprihliada.

V stanovenej lehote sa k navrhovanej zmene integrovaného konania účastníci konania ani dotknuté orgány, ktorým toto postavenie vyplýva z § 10 zákona o IPKZ, nevyjadrili.

Povoľovaná stavba nemá významný negatívny vplyv na životné prostredie cudzieho štátu, a preto cudzí dotknutý orgán nebol požiadaný o vyjadrenie, a ani sa nezúčastnil povoľovacieho procesu.

Inšpekcia podľa § 22 ods. 5 zákona o IPKZ upustila od úkonov v zmysle § 12 ods. 2 písm. c), d) a e) zákona o IPKZ (zverejnenie podstatných údajov o žiadosti, o prevádzkovateľovi a o prevádzke na internetovej stránke správneho orgánu a na svojej úradnej tabuli spolu s výzvou zainteresovanej verejnosti a osobám, ktoré majú právo byť zúčastnenou osobou, žiadosť o zverejnenie údajov na úradnej tabuli obce) z dôvodu, že činnosť v prevádzke už bola povolená v integrovanom povolení a žiadosť o zmenu integrovaného povolenia, s ktorou konanie súvisí, nie je podstatnou zmenou v činnosti prevádzky podľa § 8 ods. 7 zákona o IPKZ.

Súčasťou konania, ktoré vykonala inšpekcia bolo:  
v oblasti ochrany ovzdušia:

- udelenie súhlasu na vydanie rozhodnutia o dočasnom užívaní stavby „Zvýšenie technologickej úrovne výroby ZnO SlovZink a.s. Košeca“, ako súčasti veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia počas skúšobnej prevádzky podľa § 8 ods. 2 písm. a) 1. zákona o IPKZ v súlade s § 17 ods. 1. písm. a) zákona o ovzduší,
- určenie emisných limitov a všeobecných podmienok prevádzkovania podľa § 8 ods. 2 písm. a) 7. zákona o IPKZ v návaznosti na § 17 ods. 1 písm. d) zákona o ovzduší,

v oblasti odpadov:

- posúdenie stavby z hľadiska odpadového hospodárstva podľa § 8 ods. 2. písm. c) 10. zákona o IPKZ v súlade s § 16 písm. b) zákona č. 223/2001 Z.z. o odpadoch v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o odpadoch“),

v oblasti ochrany zdravia ľudí:

- posúdenie návrhu na začatie kolaudačného konania stavby „Zvýšenie technologickej úrovne výroby ZnO SlovZink a.s. Košeca“, v zmysle § 8 ods. 2 písm. f) bod 1. zákona o IPKZ, v súlade s § 13 ods. 3 písm. c) zákona o verejnom zdraví.

Prevádzkovateľ touto stavbou zabezpečí modernú výrobu ZnO, ktorej technológia kladie dôraz na znižovanie spotreby paliva, maximálnu účinnosť výrobného zariadenia a aj na znižovanie emisií z prevádzky. Skúšobná prevádzka je určená na 12 mesiacov od právoplatnosti rozhodnutia, a počas nej by mali byť dôsledne sledované prevádzkové parametre aj znečisťujúce látky vypúšťané do ovzdušia a aj do areálovej kanalizácie a ČOV AQ 150. Všetky sledované údaje budú spracované vo vyhodnotení skúšobnej prevádzky a predložené spolu so správami z meraní inšpekcii ku kolaudácii stavby.

Inšpekcia zmenila emisné limity uvedené v zmene integrovaného povolenia č. 8872-33993/2009/Žer/770640104/Z11-SP3 zo dňa 22.10.2009, z dôvodu, že došlo k čiastočnej zmene technológie v procese výstavby. V kolaudačnom konaní, po predložení správ z oprávnených meraní, inšpekcia prehodnotí určené emisné limity.

Inšpekcia na základe vykonaného konania preskúmala žiadosť v zmysle zákona o IPKZ, zákona o ovzduší, zákona o odpadoch, zákona o verejnom zdravotníctve a zistila, že nie sú

ohrozené záujmy spoločnosti, ani neprimerane nie sú obmedzené alebo ohrozené práva a oprávnené záujmy účastníkov konania. V priebehu konania neboli zistené dôvody, ktoré by bránili vydaniu zmene integrovaného povolenia.

Inšpekcia v priebehu správneho konania zistila, že sú splnené podmienky podľa zákona o IPKZ, zákona o ovzduší, zákona o verejnom zdraví a podľa zákona o správnom konaní v znení neskorších predpisov, ktoré boli súčasťou konania, a preto rozhodla tak, ako sa uvádza vo výrokovej časti tohto rozhodnutia.

## **P o u č e n i e**

Proti tomuto rozhodnutiu podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov možno podať na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, odbor integrovaného povoľovania a kontroly odvolanie do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania. Ak toto rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná súdom.

Ing. Ivan Bágel  
riaditeľ

Doručuje sa:

1. SlovZink, a.s., Košeca, Továrenská 545, 018 64 Košeca
2. Obec Košeca, Starosta obce, 018 64 Košeca

Na vedomie :

3. Obvodný úrad životného prostredia, Generála M.R.Štefánika č. 20, 911 11 Trenčín - štátna správa ochrany ovzdušia,
4. Obvodný úrad životného prostredia, Generála M.R.Štefánika č. 20, 911 11 Trenčín - štátna správa odpadového hospodárstva
5. Regionálny úrad verejného zdravotníctva so sídlom v Považskej Bystrici, Slov. partizánov 1130/50, 017 01 Považská Bystrica